

Для строительства понадобятся

Для строительства склада по технологии БВЗ вам понадобится:

1) Фундамент

Оптимальным фундаментом для устройства складских помещений – является плита из монолитного железобетона, которая одновременно является полом для установки стеллажного оборудования. В случае если установка стеллажей не запланирована, то при строительстве быстровозводимых зданий по технологии ЛСТК можно применять фундаменты на буронабивных сваях, винтовые, плавающие или ленточные фундаменты мелкого заложения. Технология ЛСТК позволяет строить на различных видах грунта, экономя время и деньги.

2) Стальной каркас, производства «Полиметалл-М»

Технология строительства зданий из металлокаркасов, характеризуется как одна из наиболее простых и удобных. Так, например, сборку металлокаркаса общей площадью 90 кв. м производства «Полиметалл-М» бригада из 2-х человек осуществила за 14 дней. Изготовление каркаса осуществляется на полностью автоматизированной производственной линии, которая позволяет изготавливать все элементы каркаса, согласно проектной документации с нанесением всех необходимых отверстий для монтажа и маркировок. Подобная практика значительно повышает эффективность монтажа (в 3-4 раза), исключая работы по замеру и подрезу деталей, успешно реализуется «отверточная технология» сборки каркаса. Низкий вес конструкции позволяет обойтись без грузоподъемной техники. Здания из ЛСТК не подвержены усадке в период монтажа и эксплуатации здания. Вся конструкция работает как единое целое, позволяя избежать перекосов здания, за счет однородности конструкции и равномерному распределению нагрузок по всей площади конструкции. Строительство с применением ЛСТК возможно круглый год, благодаря «сухому способу монтажа».

3) Материалы для устройства крыши, внешняя и внутренняя обшивка каркаса

После возведения каркаса рекомендуется перейти к устройству крыши, а затем к работам по внутренней и наружной обшивке стен. Выбор материалов зависит от личных предпочтений заказчика, в равной степени могут быть использованы как традиционные, так и современные материалы: деревянная вагонка, блок хаус, сайдинг, кирпич, штукатурка и т.д. Каркас складских модулей – универсален и выполняется из термопрофиля, это позволяет переоборудовать холодный склад в теплый – достаточно лишь уложить слой утеплителя между стойками из термопрофиля, покрыв слоем пароизоляции и обшить изнутри. Эти работы можно выполнить и в процессе эксплуатации здания.

Стена складского модуля в разрезе подобна слоеному пирогу со следующими слоями (от внутреннего к наружному):

Наименование слоя	Холодный склад	Теплый склад
Внутренняя обшивка	-	+
Слой пароизоляции	-	+
Каркас из термопрофиля	+	+
Утеплитель	-	+
Ветрозащитная мембрана	+	+
Наружная обшивка каркаса	+	+
Фасадная облицовка	По желанию	По желанию

4) Окна и двери

В металлическом каркасе складского модуля предусмотрены проемы под двери и окна, которые можно устанавливать в конце монтажа здания, либо зашить их наружной и/или внутренней отделкой, если в их наличии нет необходимости.

5) Монтаж

Металлокаркас из *легких стальных тонкостенных конструкций (ЛСТК)* может быть разгружен силами монтажной бригады без привлечения погрузочно-разгрузочной техники. Уникальная система маркировки термопрофилей ЛСТК в 100% соответствии с чертежами КМ и КМД, позволяет всего за 3-7 дней произвести сборку всех элементов каркаса здания силами монтажной бригады при помощи «отверточной технологии сборки». Поэлементная упаковка деталей *быстровозводимых зданий* из легких стальных тонкостенных конструкций (ЛСТК), обеспечивает максимальную скорость монтажных работ. Скорость строительных работ возрастает в 10-12 раз по сравнению со строительством по классической технологии, в 2-3 раза – по сравнению с *термопрофилем из легких стальных тонкостенных конструкций (ЛСТК)* требующим резки и подгонки на строительной площадке.